



Certificado de calibración N°: CCPT-0031118

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales (I.N.T.I.), los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite.

Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

1- Información de calibración.

Objeto: Módulo de presión Fluke 700P29 de 0 a 207 Bar

N° de Serie / Identificación: 87652904

Fecha de Calibración: 20/11/2018

Resultados:	Referencias:
Aceptado: SI	As-Found / As-Left: Como recibido / Como entregado
Estado Found/Left: Found-Left	Found-Left: Entregado como recibido
Estado del sello ajuste: OK	TUR: Relación de incertidumbre de la prueba.
	FDT: Fuera de tolerancia

2- Datos de la calibración.

Datos del cliente	Datos del Laboratorio
Cliente: Aldo Ambrosio Bruschi	Calibrado por: Guillermo Carlos Pompei
C.U.I.T. 20-10593800-5	Domicilio: Alderete 2393 - Neuquén
Domicilio: Alderete 2393 - Neuquén Capital	Temperatura y humedad ambiente al momento de la calibración: 26,3°C ± 0,5°C 41,7% ± 0,3%

Número de páginas del certificado y anexos: 6

3- Alcance de la calibración

Tensión: AC: NO DC: NO

Corriente: AC: NO DC: NO

Resistencia: NO

Frecuencia: NO

Capacidad: NO

Temperatura: NO

Presión: SI

Corriente Loop Medición: NO

Corriente Loop generación: NO

Corriente Loop simulación: NO

4 - Metodología Empleada

La calibración fue realizada de acuerdo al/los procedimiento/s interno/s: PCPT-03 Rev 02.18

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. La empresa no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

CCPT-0031118 - 1



Tecnoplús de Ing Aldo A. Bruschi

email: laboratorio@tecnoplusonline.com.ar

web: tecnoplusonline.com.ar

Maestro Alderete 2393.

Neuquén capital.

Prov. de Neuquén.

Tel: 0299-4478540

5 - Características del instrumento.

Escala	Rango	Exactitud	Resolución
Presión	0-207 Bar / 0-213,1 Kg/cm ²	±0,08 % F.S.	10 mBar / 10,19 gr/cm ²

6 - Resultados obtenidos.

Control de la escala de medición de Presión Ascendente

Presión [Kg/cm ²]	1 ° Medición [Kg/cm ²]	2 ° Medición [Kg/cm ²]	3 ° Medición [Kg/cm ²]	Promedio [Kg/cm ²]	Desviación [Kg/cm ²]	Error [%]	Máxima desviación permitida [Kg/cm ²]	Cumple
20,0	19,85	19,84	19,85	19,84667	0,15333	0,77	± 0,17	SI
40,0	39,89	39,86	39,84	39,86333	0,13667	0,34	± 0,17	SI
60,0	59,87	59,86	59,86	59,86333	0,13667	0,23	± 0,17	SI
80,0	79,90	79,90	79,90	79,90000	0,10000	0,12	± 0,17	SI
100,0	99,89	99,91	99,90	99,90000	0,10000	0,10	± 0,17	SI
120,0	119,97	119,75	119,95	119,89000	0,11000	0,09	± 0,17	SI
140,0	140,15	140,12	140,02	140,09667	0,09667	0,07	± 0,17	SI
160,0	160,10	160,11	160,11	160,10667	0,10667	0,07	± 0,17	SI
180,0	179,86	179,86	179,87	179,86333	0,13667	0,08	± 0,17	SI
200,0	200,22	199,84	200,01	200,02333	0,02333	0,01	± 0,17	SI

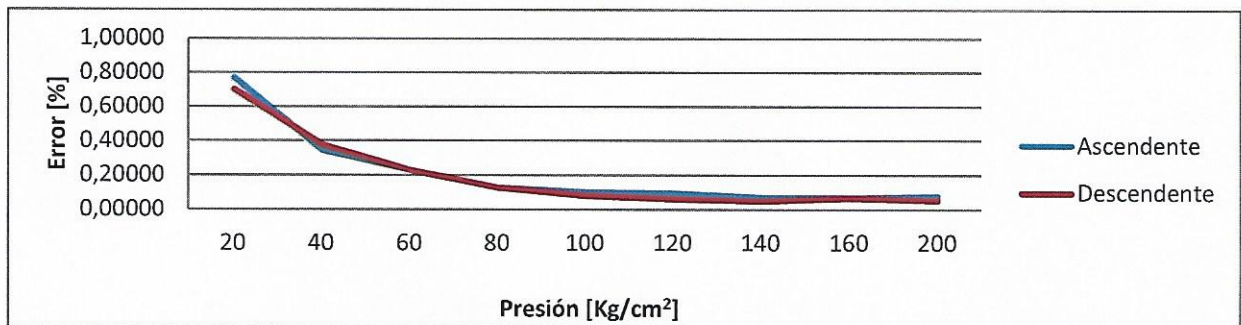
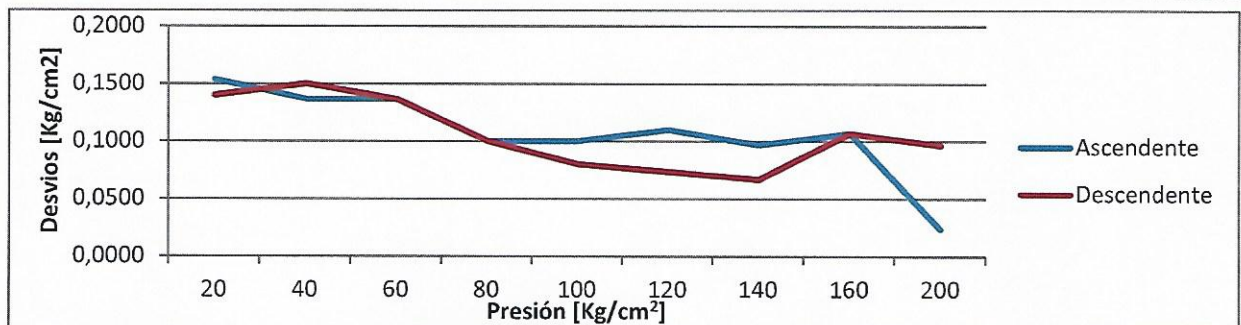
Control de la escala de medición de Presión Descendente

Presión [Kg/cm ²]	1 ° Medición [Kg/cm ²]	2 ° Medición [Kg/cm ²]	3 ° Medición [Kg/cm ²]	Promedio [Kg/cm ²]	Desviación [Kg/cm ²]	Error [%]	Máxima desviación permitida [Kg/cm ²]	Cumple
20,0	19,84	19,86	19,88	19,86000	0,14000	0,70	± 0,17	SI
40,0	40,15	40,15	40,15	40,15000	0,15000	0,37	± 0,17	SI
60,0	59,84	59,89	59,86	59,86333	0,13667	0,23	± 0,17	SI
80,0	79,90	79,90	79,90	79,90000	0,10000	0,12	± 0,17	SI
100,0	100,20	100,09	99,95	100,08000	0,08000	0,08	± 0,17	SI
120,0	119,92	119,93	119,93	119,92667	0,07333	0,06	± 0,17	SI
140,0	139,93	139,93	139,94	139,93333	0,06667	0,05	± 0,17	SI
160,0	159,89	159,89	159,90	159,89333	0,10667	0,07	± 0,17	SI
180,0	180,24	180,14	179,91	180,09667	0,09667	0,05	± 0,17	SI
200,0	199,97	200,07	200,03	200,02333	0,02333	0,01	± 0,17	SI

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. La empresa no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

CCPT-0031118 - 2

7- Gráfico de desviaciones [Kg/cm²] vs. Presión indicada [kg/cm²]



8 - Patrones utilizados.

Instrumento	Identificación	Certificado	Emitido por:	Fecha de vencimiento
Fluke P3125	CCP-005-17	1500195068	Fluke	23/2/2021
Termómetro Testo 174H	CCP-012-17	CCTP-004-17	Aldo A. Bruschi	2/10/2019

Los certificados de calibración de los patrones utilizados están disponibles para su descarga desde nuestra página web: www.tecnoplusonline.com.ar, ingresando el código correspondiente indicado en la tabla anterior.

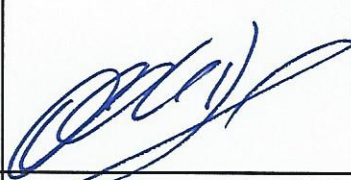
9 - Características del módulo de presión Fluke 700P29

Table 1. Specifications ¹ (% of full span)

Model ¹	Range ²	Reference Uncertainty (23 ° ± 3 °C)	Stability (1 Year)	Temp (0 ° to 50 °C)	Total Uncertainty ³
700P29	0 to 3000 psi 0 to 20680 kPa 0 to 207 bar	0.050%	0.010%	0.020%	0.080%

9 - Observaciones

Las observaciones de las mediciones del módulo de presión fue realizada con un Fluke 726 S/N 4162942.

Calibrado por: Guillermo Pompei. Técnico de laboratorio	 TECNOPLUS de ALDO A. BRUSCHI CUIT: 20-10593800-5 Alderete 2393 - Nqn.
Aprobado por: Aldo Bruschi. Ingeniero Supervisor	

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. La empresa no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.